## 次世代自動車とプラスチックの電磁波シールドめっきの課題

プラスチックの電磁波シールドめっきが最初に採用されたのは軍用ガスケットである。1985年にIBMがパソコンに採用して以降、プラスチックにもっとも高いシールド効果を与える表面処理工法として使われてきた。

自動車の電子化が1990年代に始まり、ハイブリッド車や電気自動車の登場とともに自動車の軽量化が強く求められている、3mmのアルミ板に匹敵するシールド効果がある 無電解めっきによる電磁波シールド工法はOAとは異なった厳しい品質が要求される。また、使われるプラスチックも芳香族ナイロンー液晶ポリマーから、PP複合材までさまざまである。これらの課題について述べてみたい。

日時 2013年7月10日(水) 12:30~16:30

会場 連合会館 5階 502 (東京都千代田区神田駿河台3-2-11)

受講料 42.000円(税込) STbook会員価格 39.900円(税込) \*資料代含む

## 講師

塚田 憲一 氏 星和電機(株) 顧問 塚田理研工業(株) 顧問

## 講演詳細

- 1 電磁波シールドめっきの歴史と新しい用途
- 1-1 コンピューター機器と電磁波シールドめっき
- 1-2 自動車の電子制御と電磁波シールドめっき
- 1-3 次世代自動車と電砂波シールドめ、さりせば的な課題
- 2 無電解めっきのシール 久み の 測定
- 2-1 電磁波の概念と近点で
- 2-2 電磁波シールド効果 埋論
- 2-3 電磁波シールド効果 )測定
- 2-4 電磁波シールドめっきの規格とシールド効果
- 3 無電解めっきのシールド工法の特長と留意点
- 3-1 きわめて高いシールド効果と他工法との比較
- 3-2 複雑な形状でも均一にできる無電解めっき
- 3-3 高い生産性

► S&T 出版 株式会社

- 4 電磁波シールドめっきの製造工程
- 4-1 電磁波シールドめっき製造プロセス
- 4-2 電磁波シールドめっきの多様性
- 4-3 高い生産性と限られた製造メーカー
- 4-4 製造方法の変化の可能性

## 電磁波シールドめっさ<mark>とフラスナ</mark>ッ

- 1 めっ されるプラスチックの種類
- o-z コネクターに使用されているプラスチック
- 5-3 フレーム、シャーシー等内部部品の用途
- 5-4 ケース、ハウジングに使われル用途
- 5-5 電磁波シールドめっきをするプラスチックの成形と金型
- 6 電1 波ンールドめっき製品 ニッ 留意点
  - -1 加い特 を生かすスナープンョイント
- 6 アープエッジを避けアール 取る設計
- アプルナーける計画
- 6-4 電磁波シールドめっきの絶縁マスキング
- 7 電磁波シールドめっきの品質の確認
- 7-1 めっきの膜厚と抵抗の測定
- 7-2 密着の確認
- 8 自動車に使われる電磁波シールドめっきの品質について
- 8-1 長期の熱サイクル試験による評価
- 8-2 電磁波シールドめっきの耐食性
- 8-3 電磁波シールドめっき上の塗装
- 9 電磁波シールドめっきと環境
- 10 乾式の電磁波シールドめっきの可能性とシールドめっきの今後

セミナー	申込用紙 セミナー	一名:ST	13071	0(次世代自動車電磁波シールドめ	っき)	DM
会社名 団体名 部署·役職					※左記ご記入の上、 FAX 03-3261-023 までお申込みください。 ※E-mailアドレスまたはFAX番号を必ずご記入下さい ■お申込み方法	
<u>ふりがな</u> 氏 名			住 所	₹		必要事項をご記入の上、FAXでお申込みください。 または当社ホームページからお申し込みください。 ■受付完了のご連絡 受付完了後、3営業日以内に請求書、受講券、会場案内図を
TEL E-mail			FAX	※申込みに関する連絡に使用するため、 可能な限りご記入ください。	支払方法□□振込	■お支払 銀行振込にてお願いいたします。
*E-mailアドレスが必須です。  **STbook会員(無料)に □入会する □登録済み ************************************					→ 当日野 ※銀行振込 → 合は振込予	催日以降にご入金の場合は、当日現金でお支払またはお申込 公の場 の際に振込予定日をご記入ください。
					を記載くだ月	

〒101-0065 東京都千代田区西神田2-5-8 共和15番館ビル2F