

ドライ・ラミネートの加工技術とトラブル発生原因と対策

- 工程内トラブルと製品巻芯シワ対策を中心に -

このセミナーの

日時 2016年6月7日(火) 10:00~16:30 **主催** S&T出版株式会社
会場 高橋ビルディング (東宝土地(株)) 会議室 東京都千代田区神田神保町3-2
受講料 49,800円 Eメール案内会員価格 47,300円 ※昼食・資料代を含む
(税込) <1名様分の受講料で2名様まで受講できます。>
※2名様ご参加は同一会社・法人からの同時申込に限り、1名様ご参加は別途ご参加料が必要です。
※2名様ご参加は各身分ご参加が必要で、1名様のみの参加はできません。
※3名様以上ご参加は、追加1名様あたり10,800円(税込)の追加料が必要です。
(メール案内登録料)をいただいた方には、メール案内会員価格を適用いたします。

申込受付は終了しました

講師 松本 宏一 氏 / 松本技術士事務所 代表 技術士 (経営工学)

趣旨

ドライ・ラミネート用接着剤(溶剤型)で基材と基材を貼り合わされる製品は、広範囲な用途に採用されている。使用される基材は、種々フィルム・箔・基材などが使用されるために現場での生産活動・技術は、製品品質に大きく影響を与えている。即ち、現場での「モノづくり」がどのような管理のもとに行われているかである。現場の工程内で発生するトラブルの原因と対策を見極め、想定し、不具合をいかにして防止させていくかを挙げて行く。さらにドライ・ラミネートで今も大きく挙げられる巻取部での巻芯巻締めシワロスがなぜ起こるのか、どのようにしたら削減出来るのかを例を挙げながら解説していく。もう少しドライ・ラミネート加工技術を覗いて見たいと思う方々、インキ、接着剤、樹脂フィルム関係、加工現場、機械担当者、品質管理、検査、材料設計者の方々に参加していただき、業務の一助になれば幸いです。

講演詳細

1. ドライラミネートのあるべき生産・工程管理

- 1-1 流れ生産(組立て生産)と連続生産(ロールtoロール)
- 1-2 ドライラミネートはコンバーティング製品のモノづくりの中の一工程

2. ドライ・ラミネートによる良品製造ポイントの基礎

(ドライ・ラミネートにはどのようなトラブルが考えられるのか)
(第1、第2繰出、塗工、ラミネート、巻取)

3. ドライ・ラミネートにおけるトラブル発生要因

- 3-1 生産前の主な加工設定とトラブル(第1、第2繰出、塗工、ラミネート、巻取)
- 3-2 各操作部でのトラブル発生要因と対策
 - 3-2-1 第1繰出部と塗工部(加工面ミス、張力設定、硬化剤入れ忘れ、塗工量不足)
 - 3-2-2 第2繰出部とラミネート部(張力設定、挿入シワ、熱シワ、異物跡)
 - 3-2-3 巻取部

4. ドライラミネートにおける主なトラブルの発生と対策

- 4-1 トンネリング、カール(インモールドラベルの生産コントロール)
- 4-2 ドクター筋、カスレ(トラブル削減対策)
- 4-3 ラミネート加工中の縦折れシワ(塗工部、乾燥炉内)
- 4-4 巻き締めシワ(巻き締めシワ、タッチロールの左右圧、カット方式によるシワ)
- 4-5 印刷縦柄製品の巻き締めシワ対策
- 4-6 接着剤の反応と種類および接着強度の経時変化
- 4-7 ハイリット接着剤の加工での問題点

5. 製品の巻芯シワの発生原因と対策

- 5.1 巻取部のスタートで考えるべき基本的対策

- 5.1.1 紙管を原因とする巻芯シワの発生
- 5.1.2 巻取部のカット方法による巻芯巻き込みシワの発生
- 5.1.3 印刷・ラミネートでのテーパー張力設定による巻芯シワ不良の発生原因と対策
- 5.1.4 ラミネート前の印刷原反の巻締めシワ原因と対策(巻芯の張力勾配の設定)
- 5.1.5 巻芯シワと巻中・波状シワの発生と対策

6. 巻取部での最適巻取設定条件の求め方

- 6.1 巻取加工条件(巻取条件の8要因)
- 6.2 巻取スタート時の巻取張力とタッチロール圧の最適条件の設定

7. ドライ・ラミネート製品の接着および剥離現象

- 7.1 接着および剥離(界面・層間・混合剥離)
- 7.2 接着性の向上(濡れ、表面張力、溶解度パラメーター、吸着・拡散)
- 7.3 剥離の改善
 - 7.3.1 基材・接着剤の層間剥離の改善
 - 7.3.2 ラミネート製品の加工上のトラブル対策
- 7.4 耐内容物適性の対応(スベアミント・ペパーミントオイル、消炎鎮痛剤)

8. ドライ・ラミネート加工前後の主なトラブル事例対策

- 8.1 印刷インキとのトラブル(基材とインキ、ラミネート用グラビアインキと成分)
- 8.2 残留溶剤のトラブルと対策(残留溶剤の許容印刷後、ドライ・ラミネート後)
- 8.3 ラミネート後のエージング(保温、接着剤の反応速度)
- 8.4 各工程での歩留り対策
- 8.5 ラミネート製品における異物混入(各部での異物混入、異物の種類と対策)
- 8.6 品質管理コントロールシステム
- 8.7 ラミネート加工工程で備けるために何をしたらよいのか

【質疑応答・名刺交換】

セミナー申込用紙

セミナー名: ST160607(ドライ・ラミネートの加工技術とトラブル発生原因と対策)

会社・団体名		TEL	
住所 〒		FAX	
①	氏名	部署・役職	
		E-mail	
②	氏名	部署・役職	
		E-mail	
支払方法 <input type="checkbox"/> 振込 <input type="checkbox"/> 当日現金 ※銀行振込の場合は振込予定日を記載ください 月 日			
Eメール案内会員登録(無料) ※E-mailアドレスが必須です。 ※右記に✓印をつけてご登録いただくと、この申込からEメール案内会員価格で申込できます。 ※Eメールでセミナー書籍の最新情報をご案内致します。		Eメール案内(無料)に <input type="checkbox"/> 登録する <input type="checkbox"/> 登録済み	
通信欄			

※上記ご記入の上、**FAX 03-3261-0238**までお申込みください。

■お申込み方法
必要事項をご記入の上、FAXでお申込みください。または当社ホームページからお申し込みください。

■受付完了のご連絡

受付完了後、3営業日以内に請求書、受講券、会場案内図を郵送いたします。※お申込み後7日以上経っても受講券・請求書がお手元に届かない場合は、弊社までご連絡ください。セミナー申し込み後、受講をキャンセルされる場合は、必ず開催日前日から起算して10日前までにご連絡ください。それ以降のご連絡及び、当日欠席の場合、返金はいたしかねますので、代理の方のご出席をお願いいたします。代理の方も出席できない場合は資料の送付で出席に代えていただきます。受講料未入金のまま当日ご欠席されてもキャンセルにはなりません。全額請求させていただきますので予めご了承ください。

■お支払

銀行振込にてお願いいたします。受講料のご入金は、開催日までお願いいたします。やむなく開催日以降にご入金の場合は、当日現金でお支払またはお申込みの際に振込予定日をご記入ください。銀行振込の場合、領収証の発行はいたしません。

■個人情報取り扱い

ご記入の個人情報は、商品の発送、事務連絡、ご案内等に使用いたします。