有機/金属・無機界面のメカニズム

-密着性・機能発現の要因-

有機金属無機界面 検索 S&T出版

2006年10月31日発刊

B5判上製本 353頁

価格

ISBN978-4-907002-16-9 C3058

本体 60,000円+税 (STbook会員:56,952円+税)

STbook会員とは当社ホームページの登録会員 (ログイン機能)です。(無料)

(ISBN4-903413-12-8と同じ書籍です)

著者

■三刀基郷 大阪市立大学

■市村博司 神奈川工科大学

■田坂 茂 静岡大学

■長尾敏光 奥野製薬工業(株)

(株) 日鉄技術情報センター ■前田重義

■奥村治樹 (株)東レリサーチセンター

■上野信雄 千葉大学

■槓 学 東京大学

■岩森 暁 金沢大学

■山西敬亮 日鉱金属(株) ■縄舟秀美 甲南大学

■赤松謙祐 甲南大学

■池田慎吾 甲南大学

■大坪英二 三井化学(株)

■平石克文 新日鐵化学(株)

東京工業大学 ■岸本喜久雄

■大宮正毅 東京工業大学

■中東孝浩 日本アイ・ティ・エフ(株)

■宮前孝行 産業技術総合研究所

■岩下寛之 東洋鋼鈑(株) ■小川俊夫 金沢工業大学

■田部井雅利 (株)アルバック

■飯田隆文 ナガセケムテックス(株)

■中谷直人 日本アビオニクス(株)

■光石一太 岡山県工業技術センター

■原賀康介 三菱電機(株)

目 次

第1章 有機/金属・無機物の接着接合機構

第2章 密着力と複合硬度

第3章 金属・極性高分子界面の熱的性質

第4章 樹脂/めっきの結合状態および応力と密着性の要因

第5章 樹脂/金属・金属酸化膜の化学結合と酸塩基反応

第6章 有機/金属・無機界面の目的別分析法

第7章 有機薄膜表面・界面の電子状態の基礎

第8章 Si/有機薄膜界面の密着性評価

第9章 金属/有機薄膜の表面・界面状態と密着強度評価

第10章 圧延・電解銅箔と樹脂の密着性要因とその評価

第11章 銅/ポリイミドの密着機構

第12章 キャスト法、ラミネート法による銅/ポリイミド界面の状態と密着性

第13章 スパッタリングによる銅/ポリイミド界面の状態と密着性

第14章 LCP-CCLの開発動向

第15章 PET/セラミックス薄膜(ITO)の界面付着強度

第16章 PET/DLC界面の状態と密着性

第17章 和周波発生法を用いた酸化物/高分子界面状態の評価 -酸化物/PMMA、PET界面の構造と密着性--

第18章 PETラミネート鋼板におけるフィルム密着性

第19章 ポレオレフィン/金属界面の状態と密着性

第20章 プラスチック/光学薄膜界面の状態と密着性 -プラスチック基板への光学薄膜コーティング技術--

第21章 エポキシ樹脂/無機・金属の結合機構と密着性

第22章 電子部品実装分野における接着剤併用超音波接合技術

第23章 フィラー充填複合材料における樹脂/フィラー界面の結合機構

 \blacksquare

第24章 接着接合の信頼性と耐久性

		₸			
	住所				
	-	FAX			
			※申込みに関する連絡に使用するため、 可能な限りご記入ください。	振込予!	定日
STbook会員(無料)に □登録する □登録済み ※E-mailアドレスが必須です。 ※左に√印をつけてご入会いただくと、この申込からSTbook会員価格で購入できます。			月	日	
)ご案内が不要な方は けてください。 □E-mail不要	通信欄				
,	ご案内が不要な方は けてください。 □E-mail不要	無料)に □登録する □登録済み ご案内が不要な方は 通信欄 + てください。 □E-mail不要	住所 FAX 無料)に □登録する □登録済み ※E-mail7 ※左に✓E からSTE で案内が不要な方は けてください。 □E-mail不要	住所	住所 ##込みに関する連絡に使用するため、可能な限りに記入ください。 の能な限りご記入ください。 の能な限りご記入ください。 がらSTbook会員価格で購入できます。 ###)に □登録する □登録済み ※E-mailアドレスが必須です。 ※左にく印をつけてご入会いただくと、この申込からSTbook会員価格で購入できます。 通信欄

※左記ご記入の上、FAX 03-3261-0238 までお申込みくた ※E-mailアドレスまたはFAX番号を必ずご記入下さい。

DM

■お申込み方法

必要事項をご記入の上、FAXでお申込みください。 または当社ホームページからお申し込みください。

■商品の発送

お申込み日の翌営業日までに書籍、請求書、納品書を佐川急便 で発送いたします

※未刊書籍は発刊次第お送りいたします。

■お支払

銀行振込・ゆうちょ銀行払込(郵便振替)にてお願いいたします。 クレジットカード払いは受け付けておりません

書籍・請求書到着後、1か月以内にお振込みください。 銀行振込・ゆうちょ銀行払込(郵便振替)の手数料は、ご負担ください。

原則として領収書は発行いたしません。 ゆうちょ銀行払込取扱票(郵便振替票)は、書籍に同封しております。

■個人情報の取り扱い

ご記入の個人情報は、商品の発送、事務連絡、ご案内等に 使用いたします。

目 次

第1章 有機/金属・無機物の接着接合機構 1. 界面の結合理論 1.1 機械的結合説

- 1.1 (域(MP))和口 1.2 化学結合説 1.3 分子間力説 1.4 静電気説 1.5 拡散説

- 2. 界面の相互作用力を阻害するもの 2.1 Weak Boundary Layer(WBL) 2.2 WBLの除去

A THE TO A THE

- 2. 硬度 2.1 複合硬度から薄膜硬度の分離 3. 密着力と硬度の関係 第3章 金属・極性高分子界面の熱的性質 1. アルミニウム金属と高分子界面の状態 2. 熱分析による高分子金属界面の分析

2. 熱分析による高分子金属界面の分析 2.1 表面DSC 2.2 金属・高分子界面のDSC 3. 誘電率の温度依存性 4. TSCと焦電率 5. 金属・高分子界面の構造 第4章 樹脂/めっきの結合状態および応力と密着性の要因 1. 樹脂/めっきの密着機構 1.1 アンカー効果による密着機構 1.2 化学的結合による密着機構 1.3 併用効果による密着機構 2. 樹脂上のめっき皮膜の応力 第5章 樹脂/金属・金属酸化膜の化学結合と酸塩基反応 1. ポリシロキサンと鋼板の接着界面

- 第5章 樹脂/金属・金属酸化膜の化学結合と酸塩基 1. ポリシロキサンと鋼板の接着界面 2. 金属素着高分子膜樹脂の界面反応 2.1 極性高分子における電荷移動 2.2 金属素着ポリイミド樹脂における界面反応 3. 樹脂ワニス塗布による金属接着界面 3.1 ポリイミド腹形成/AI板における非破壊分析 3.2 エポキシ樹脂と金属表面の接着機構 4. 接着における酸塩基理論 66章 有機 金属、無機関東の日的別分析は

4. 接着におりる酸塩を理画 第6章 有機/金属・無機界面の目的別分析法 1. 接着因子と主な評価技術 1.1 密着力評価 1.2 接着前表面、剥離面の評価 1.3 接着状態での界面の評価 1.4 従来の深さ方向分析法とその問題点 第1章 本機等態まで、思索の悪では終めまる

- 1.4 従来の深さ方向分析法とその問題点 第7章 有機薄膜表面・界面の電子状態の基礎 1. 有機固体・薄膜の電子状態の一般的特徴と基本的事項 1.1 有機固体・薄膜の電子状態の一般的特徴 1.2 仕事関数、フェルミ準位、真空準位、最小イオン化エネルギー 1.3 物質間界面での電子エネルギー準位、波動関数の重要性 2. 表面・界面の電子状態の測定 2.1 有機薄膜の紫外光電子分光法(UPS) 2.2 有機薄膜のメタステーブル原子電子分光(MAES)

 - 測定例
- 3.1 有機分子線蒸着膜 3.2 ウェットプロセスで作製された有機薄膜表面:高分子薄膜の最表面 第8章 Si/有機薄膜界面の密着性評価

- 1. 試料 1.1 Si/有機薄膜界面試験片 1.2 Si/SiO2/有機薄膜界面試験片 2. 界面破壊靱性値の測定

1.2 Si/SiO2/有機薄膜界面試験月 2. 界面破壊靭性値の測定 2.1 四点曲げ試験 2.2 二重片持ちばり試験 3. はく離経路の観察 3.1 SEM観察 3.2 ESCA分析 4. 結果および考察 4.1 荷重一変位曲線 4.2 はく離経路の同定 4.3 界面破壊靭性値の評価 第9章 金属有機薄膜の表面・界面状態と密着強度評価 1. スピンコート法により作製したPTFE薄膜 2. 真空蒸着法により作製したPTFE薄膜 3. 高周波スペッタリングにより作製したPTFE薄膜 第10章 圧延・電解銅箔と樹脂の密着性要因とその評価 1. プリント配線板用材料

- 10章 圧延・電解銅箔と樹脂の密素性要因と
 1. プリント配線板用材料
 1.1 銅箔
 1.2 絶縁材料
 2. プリント配線板における導体の密着性
 2.1 測定方法(引き剥がし強さ)
 2.2 引き剥がし強さのメカニズム(弾性理論)
 2.3 測定条件の影響
 2.4 銅箔の影響
 2.6 被煙モード

- 2.5 樹脂の影響 2.6 破壊モード 3. プリント基板製造プロセスが密着性に与える影響 3.1 耐熱性 3.2 耐薬品性 4. 密着性向上の手段 4.1 粗さの影響 4.2 金板で削りが刻

- 4.3 カップリング剤 第11章 銅/ポリイミドの密着機構

- おリイミアの電音優構
 ボリイミド樹脂の表面改質および銅イオンの吸着
 グラニュラ層の形成
 ル素化ホウ素ナトリウム水溶液による銅イオンの還元
 ジメチルアミンボラン水溶液による銅イオンの還元
 幼薄膜の密着機構

- 3. 銅溥県の俗者機構 第12章 キャスト法、ラミネート法による銅/ポリイミド界面の状態と密着性 1. キャスト法、ラミネート法2層CCLの接着性能 1.1 接着性能の考え方 1.2 接着力発現の要素

- 第13章 スパッタリングによる銅/ポリイミド界面の状態と密着性 1. スパッタリングにより別フィルム上に形成した銅薄膜 2. Plをターゲットとしてスパッタリングにより銅基板上に形成した薄膜 第14章 LCP-CCLの開発動向

- 1. 概要 2. 高周波電気特性

- 3.4 始ノソーはルノに関すないに 3.5 放熱特性 4. ピアホール・スルーホール加工性 5. 多層基板への適用例 第15章 PET/セラミックス薄膜(ITO)の界面付着強度 1. マルチステージピール試験法
- 第15章 Pt1/ピンテンパール試験法
 1. マルチステージピール試験法
 1.1 供試材
 1.2 実験装置
 2. はく離試験による界面付着強度評価法
 2.1 エネルギバランスによる界面付着強度評価
 2.2 PET/ITOフィルムの界面付着強度
 3. 引張応力下におけるぜい性薄膜層の破損・破壊過程観察
 3.1 PET/ITO複合フィルムの引張試験
 3.2 ぜい性薄膜層の破損・破壊過程の観察結果
 第16章 PET/DLC界面の状態と密着性
 1. 有害化学物質に関連する主な規制

- 第16章 PET/DLC界面の状態と密看性
 1. 有害化学物質に関連する主な規制
 2. DLCの特徴
 3. プラスチック等高分子材料へのフレキシブルDLCの適応と問題解決手法
 4. 成膜装置および処理方法
 5. 実験結果
 5.1 摩擦係数
 5.2 摩耗特性
 5.3 膜硬度
 5.4 雪号無対

- 5.3 解釈及 5.4 電気抵抗 5.5 ガスパリア性 5.6 密着性 6. PET/DLC界面の状態と密着性を得る手法
- 6.1 樹脂とDLC界面の状態基材の前処理 6.2 中間層

6.2 中間層 6.3 摺動仕様の膜形態 6.4 ガスペリア仕様の膜形態 第17章 和周波発生法を用いた酸化物/高分子界面状態の評価 一酸化物/PMMA、PET界面の構造と密着性一 1. SFG発生の原理と特徴 2. 測定装置の概要 2. 別定装置の概要 2. SYQ MMA 体地形異素

- 測定装置の概要
 SiO2/PMMA樹脂界面
 SiO2、TiO2/二軸延伸PET
 AlOx/PET界面構造
 第18章 PETラミネート鋼板におけるフィルム密着性
 ラミネートフィルムの密着性
 ラミネートフィルムの特性制御
 ラミネートプロセスの高効率化
- 3. ラミネートプロセスの高効率化 第19章 ポレオレフィン/金属界面の状態と密着性 1. 表面処理による官能基付与 2. ポリエチレン(LDPE)とアルミニウム(Al) 3. シランカップリング剤を使用したポリマー/Al界面 4. その他の接着改善例 第20章 プラスチック/光学薄膜界面の状態と密着性 -プラスチック基板への光学薄膜 コーティング技術-1. ディスプレイ用フイルム基板 2. 光学薄膜の形成 4. メタモードスペッタリングプロセス 5. 光学薄膜ローティングの実例 6. 界面の状態と密着性 第21章 エポキン樹脂/無機・金属の結合機構と密着性

- 2.2 評価結果 **第22章 電子部品実装分野における接着剤併用超音波接合技術** 1. 多ピン超音波フリップチップ実装技術の現状 2. 超音波接合の基礎 2.1 凝着 2.2 塑性変形

- 2.3 摩擦
 3. 接着剤併用超音波接合技術
 3.1 超音波接合装置(フリップチップボンダ)
 3.2 樹脂硬化技術
 4. 多ピン超音波フリップチップ実装への応用
 第23章 フィラー充填複合材料における樹脂/フィラー界面の結合機構
 1.1 無機物との作用機構
 1.1 無機物との作用機構
 1.2 樹脂との作用機構
 1.2 樹脂との作用機構
 1.3 カップリング処理フィラーの特性評価
 2. フィラー表面の水の影響
 3. フィラーへのカップリング剤の固着性
 4. 樹脂中へのフィラーの高充填化
 5. 物理吸着シラン剤の弊害
 6. プライマーとしてのシラン剤の応用技術
 7. 金属不純物の影響

- 4.1 耐用年数経過後の安全率の算出法 4.2 耐用年数経過後の安全率の裕度の評価事例
 - 4.3 安全率の裕度の再配分

- 2.1 誘電特性 2.2 伝送特性評価 3. 回路基板一般特性
- 3.1 低吸湿性 3.2 低粗度銅箔との高い接着力
- 3.3 耐屈曲性 3.4 鉛フリーはんだ耐熱性